

## Ausschreibungstext - EMU Unterwasserpumpe - Materialdesign „B/C“

| Pos. | Beschreibung   | Einzelpreis | Menge | Gesamt |
|------|--|-------------|-------|--------|
| 1    | <p>Brunnen &amp; Wasserwerksausführung, in korrosionsbeständigem Materialdesign "B" oder "C"</p> <p>Zum Einsatz im kalten, sauberen, chemisch korrosiven Wasser mit max. Sandgehalt von 25 mg/l und max. Partikelgröße von 2 mm.</p> <p>Hierzu unbedingt Materialbeständigkeit vom Hersteller anhand einer Wasseranalyse prüfen lassen.</p>  |             |       |        |
| 1.1  | <p>Hydraulik:</p> <p>Ein- oder mehrstufige radiale/ halbaxiale/ axiale Unterwasserpumpe in Wasserwerksausführung für vertikalen/ horizontalen Einbau in Stufenbauweise.</p> <p>Alle Gehäuseteile in hochwertiger Gussausführung.</p> <p>Welle und Verbindungselemente aus hochlegiertem rostfreiem Stahl.</p> <p>Laufträder in massiver Vollmetallausführung, mit austauschbaren Spaltringen aus verschleißfesten Materialien.</p> <p>Betriebspunktanpassung durch Laufradoptimierung möglich.</p> <p>Alternativ: Laufträder aus hochwertigem Noryl GFN 3</p> <p>Wellenführung durch Metall- oder Gummigleitlager</p> <p>Radiallagerung komplett mediumsgeschmiert und wartungsfrei.</p>   |             |       |        |
| 1.2  | <p>Motor:</p> <p>"NEMA Standard" Unterwassermotor in Nassläufertechnologie.</p> <p>In Drehstromausführung mit wiederwickelbaren Stator.</p> <p>Motorstator, Wellenenden und Verbindungselemente aus rostf. Stahl.</p> <p>Motorendteile in massiver Gussausführung.</p> <p>Radiallagerung durch wassergeschmierte und -gekühlte Gleitlager aus spez. Kunstkohle, mit eingearbeiteten Spiral- oder Längsnuten .</p> <p>Mitchell-Type Kippsegmentaxiallager für hohe Belastungen .</p> <p>Tragteller und Kippsegmente aus rostf. Stahl, Lauftring aus Kunstkohle. Mit integriertem Gegenlauftring für negative Axiallasten aus Kunstkohle.</p> <p>Motorwellenabdichtung durch Gleitringdichtung aus Siliziumcarbid.</p> <p>Motorfüllung mit reinem Trinkwasser oder Wasser/ Propylenglykol</p> <p>Optional mit Wicklungstemperaturüberwachung durch Kaltleiter oder PT 100 Fühler .</p> |             |       |        |
| 1.3  | <p>Rückschlagventil:</p> <p>Direkt aufgebautes Rückschlagventil in schwerer Ausführung , federbelastet für vertikalen und horizontalen Einbau .</p> <p>Gehäuseteile aus hochwertigen Gussmaterialien, Einbauten komplett aus rostf. Stahl / Bronze ( korrosionsfrei).</p> <p>In geflanschter oder geschraubter Ausführung möglich.</p>   |             |       |        |
| 1.4  | <p>Kabel:</p> <p>Hochbelastbare Unterwasserleitung "Hydrofirm T", mit Mantel auf EPR Basis, mit Trinkwasserzulassung nach BAM.</p> <p>Max. Leitergrenztemperatur. 90° C</p>  |             |       |        |

## Ausschreibungstext - EMU Unterwasserpumpe - Materialdesign „B/C“

| Pos. | Beschreibung  | Einzelpreis | Menge | Gesamt |
|------|---|-------------|-------|--------|
| 2    | <p>Unterwassermotor-Pumpe:</p> <p>Fabrikat:</p> <p>Type:</p> <p>Stufenzahl:</p> <p>Einbau:</p> <p>Förderstrom: l/s</p> <p>Förderhöhe man: bar</p> <p>Kennlinie-Nr.:</p> <p>Maßblatt-Nr.:</p> <p>Gesamtwirkungsgrad (Pumpe + Motor): %</p> <p>Drehzahl: 1/min</p> <p>Motornennleistung: kW</p> <p>Betriebsspannung: V</p> <p>Anlauf:</p> <p>Druckanschluß: DN/PN</p> <p>Außendurchmesser: mm</p> <p>Baulänge: mm</p> <p>Gewicht: kg</p> <p>Werkstoffe</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lauf-/Leiträder:</li> <li>- Pumpengehäuse:</li> <li>- Motorgehäuse:</li> <li>- Welle:</li> <li>- Schraubverbindungen:</li> <li>- Motorabdichtung:</li> </ul> <p>Motorfüllung:</p> |             |       |        |
| 3    | <p>Stromzuführungsleitung:</p> <p>trinkwassergeeignet, betriebsfertig am Motor angeschlossen</p> <p>Querschnitt: mm<sup>2</sup></p>   |             |       |        |
| 4    | <p>Düsenrückschlagventil</p> <p>lose/aufgebaut</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fabrikat:</li> <li>- Type:</li> <li>- Druckanschluß: DN/PN</li> <li>- Baulänge: mm</li> <li>- Gewicht: kg</li> <li>- Gehäusewerkstoff:</li> </ul>   |             |       |        |